



ARDEX W 820 SUPERFINISH

Universalus gipsinis glaistas

Naudojimo būdai:

- purškiamas
- glaistomas mentele
- tepamas voleliu



Praturtintas polimerais gipsinis glaistas su ilgu sunaudojimo ir galutinio apdirbimo laiku

Plonasluoksnis gipsinis tinkas C6/20/2 pagal DIN EN 13279

Glaistas gipso kartono ir kitų statybinių plokščių siūlėms nenaudojant sutvirtinimo juostų, tipas 4 B pagal EN 13963

Paviršiaus kokybės klasė nuo Q1 iki Q4
Tinka dekoratyviniam paviršių dizainui

Nedegi statybinė medžiaga - A1 klasė pagal EN 13501, 1 dalį

Sluoksnio storis nuo 0 iki 20 mm
Lengvai šlifuojamas
Didelė užpildymo geba, nesuslūgsta

ARDEX W 820 SUPERFINISH

Universalus gipsinis glaistas

PASKIRTIS:

Patalpų vidui, sienoms ir luboms.

Sienų ir lubų paviršių iš betono, mūro, tinko, gipso kartono ir kitų tinkamų pagrindų glaistymui, lyginimui ir tinkavimui.

Ertmių, nelygumų ir dryžių užpildymui.

Gipso kartono, betono elementų ir kitų statybinių plokščių siūlių užvėrimui.

APIBŪDINIMAS:

Baltos spalvos milteliai, pagaminti gipso ir sintetinių medžiagų pagrindu su specialiais priedais ir užpildais.

ARDEX W 820 SUPERFINISH gerai užpildo, nesusilūgsta ir kietėdamas netrūkinėja. Vienu darbo etapu jį galima lengvai užtepti plonu ar storu sluoksniu.

ARDEX W 820 SUPERFINISH sluoksnis yra atviras difuzijai, „kvėpuoja“ ir yra optimalus paviršių dažymui, tapetų klijavimui ar kitoms tinkamoms dangoms.

PAGRINDO PARUOŠIMAS:

Pagrindas turi būti kibus, sausas, tvirtas, stabilus, be dulkių, laisvųjų dalelių, nešvarumų ir sukibimui trukdančių medžiagų. Tapetus, nesilaikančius ar nesusirišusius dengiamuosius sluoksnius būtina pašalinti.

ARDEX W 820 SUPERFINISH galima naudoti tiesiogiai ant įgeriančių ir kietų pagrindų. Betonas, o taip pat dulkėti, įgeriantys kreiduoti pagrindai gruntuojami su ARDEX P 51, atskiestu vandeniu (1:3), dulkių surišimui ir pagrindo sustiprinimui.

Išpjautos gipso kartono ir gipso pluošto plokščių siūlės gruntuojamos su ARDEX P 51, atskiestu vandeniu, santykiu (1:3).

Švarūs neįgeriantys ir tankūs pagrindai, tokie kaip: lakas, aliejiniai dažai, sintetinės dervos dangos, plienas (apsaugotas nuo korozijos), plytelių danga ir pan., gruntuojami sintetinės dervos gruntu ARDEX P 82 arba ARDEX P 4 universaliu, greitai džiūstančiu gruntu.

NAUDOJIMAS:

ARDEX W 820 SUPERFINISH tinka visi naudojimo būdai: purškimas, glaistymas rankiniu būdu, o taip pat tepimas ant pagrindo voleliu.

Purškimas:

Jeigu naudojami purškimo su maišymu prietaisai, nustatomas toks vandens kiekis, kad susidarytų vienalytis, skystesnės konsistencijos skiedinys.

Naudojant purškimo prietaisus be maišymo, ARDEX W 820 milteliai sumaišomi su vandeniu cilindriname 40 l kibire spiralinio maišytuvo (pvz. Colomix WK 140) pagalba, kol susidaro vienalytis skiedinys be gumulų.

25 kg ARDEX W 820 SUPERFINISH miltelių sumaišyti reikia 12,5 – 14,0 l vandens.

Rankinis glaistymas:

Rankiniam naudojimui, 25 kg ARDEX W 820 SUPERFINISH miltelių sumaišyti reikia 11,0 – 12,5 l vandens.

Skiedinys sumaišomas, kaip aprašyta aukščiau. Po 1-3 minučių dar kartą permaišoma. Reikalinga skiedinio konsistencija pasirenkama padidinant arba sumažinant maišomo vandens kiekį.

Tepimas voleliu:

25 kg ARDEX W 820 SUPERFINISH miltelių sumaišyti reikia 15 – 16 l vandens. Skiedinys sumaišomas, kaip aprašyta aukščiau. Po 1-3 minučių dar kartą permaišoma. Darbui naudojamas 21 mm plauko ilgio nailono volelis. Svarbu tepti kryžmiškai (skersai ir išilgai). Priklausomai nuo sluoksnio storio, užtepto sluoksnio užlyginimas atliekamas nedelsiant arba šiek tiek palaukus. Dirbant voleliu, ant gipso kartono plokščių siūlių naudojamas 5 cm pločio lipnus armavimo tinklelis.

Užpurkštas ar užteptas ant pagrindo skiedinys netrukus pralyginamas tinkama mentele.

Po 2-4 val., priklausomai nuo pagrindo įgeriamumo, užtepto sluoksnio storio ir statybvietės sąlygų, sluoksnis sukietėja tiek, kad galima jį galutinai apdirbti braukiant ir glotninant mentelės pagalba. Kai to nepakanka, galima paviršių sudrėkinti ir toliau apdirbinėti.

Kai ARDEX W 820 SUPERFINISH naudojamas kaip plonasluoksnis tinkas per visą plotą, reikia mažiausiai 2 mm storio sluoksnio.

Glaistant vietomis ant neįgeriančių ir gruntuotų paviršių, reikalingas mažiausiai 1 mm sluoksnio storis.

Jeigu reikalingas papildomas glaistymas - palaukite kol paviršius sukietės. Gruntavimas dažniausiai nebūtinas. Kilus abejonėms, atlikite bandymus.

Purškimo ir maišymo įrengimų prastovos negali būti ilgesnės nei 15 – 30 min., priklausomai nuo temperatūros. Jei planuojama ilgesnė prastova, įrengimus reikia išplauti.

ARDEX W 820 SUPERFINISH galima naudoti prie ne žemesnės negu +5°C temperatūros.

DANGA:

ARDEX W 820 SUPERFINISH gali būti pagrindu visiems įprastiniams dispersiniams dažams, dispersiniam tinkui, tapetams, dekoratyviniam apdirbimui, lakavimo technikai ir pan. Turi būti laikomasi dažų gamintojų rekomendacijų gipsiniams pagrindams.

Praaktinis patarimas:

Stiklo pluošto tapetų integravimui tinka visi ARDEX W 820 SUPERFINISH naudojimo būdai. Siekiant užtikrinti tolygų ir reikiamo storio pagrindą stiklo pluošto klijavimui, naudojama R1 dydžio arba 4 mm dantytą mentelę. Stiklo pluoštas įklijuojamas į šviežią „sušukuotą“ skiedinį nepapliekant raukšlių, oro burbulų ir lengvai prispaudžiama

ARDEX W 820 SUPERFINISH

Universalus gipsinis glaistas

tinkama mentele. Atskiri lakštai turi turėti apie 3 cm persidengimą.

ATKREIPKITE DĖMESĮ:

Jei gipso kartono plokščių briaunos yra atitinkamai suformuotos, purškimo ir rankinio glaistymo atveju, nebūtina naudoti sutvirtinimo juostų.

Tepant voleliu ant siūlių, armavimui reikia naudoti 5 cm pločio lipnųjį tinklą.

Nemaišykite ARDEX W 820 SUPERFINISH su kitomis medžiagomis. Nenaudokite pradėjusio kietėti skiedinio. Po panaudojimo išplaukite indus, įrankius ir prietaisus, nes likę skiedinio likučiai gali sutrumpinti šviežiai sumaišyto mišinio sunaudojimo laiką.

	
0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert str. 45 D-58453 Witten Vokietija 09	
56168A EN 13279-1:2005 ARDEX W 820 SUPERFINISH Plonasluoksnis gipsinis tinkas EN 13279-1:C6/20/2	
Pradeda kietėti:	> 20 min.
Atsparumas gniuždymui:	> 20 N/mm ²
Oru perduodamo garso izoliacija:	nenustatyta
Šilumos varža	nenustatyta

	
0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert str. 45 D-58453 Witten Vokietija 09	
56168 EN 13963:2005/AC:2006 ARDEX W 820 SUPERFINISH Gipskartonio plokščių siūlių glaistas, nenaudojant sutvirtinimo juostų EN 13963:4B	
Lenkiamasis stipris (lūžio apkrova):	> 400 N
Degumo klasifikacija:	A1

Rekomenduojami prietaisai ir gamintojai:

PFT Ritmo Powercoat
Knauf PFT GmbH & Co KG
Postfach 60
97343 Iphofen

GRACO N.V
Industrieterrein Qude Bunders
Slakweidestraat 31
B-3630 Maasmechelen

J. Wagner GmbH
Otto Lilien-Straße 18
88677 Markdorf

Putzmeister
Mörtelmaschinen GmbH
Max Eyth Straße 10
72631 Aichtal

STORCH
Malerwerkzeuge & Profigerate GmbH
Platz der Republik 6-8
42107 Wuppertal

STROBL
Beschichtungstechnik GmbH
Hermann-Volz-Str. 56
88400 Biberach

HTG HIGHTECH
Germany GmbH
Pranzlauer Promenade 147
13189 Berlin

Šlifavimo prietaisai ir popierius:

MIRKA Schleifmittel GmbH
Otto-Volger-Str. 1a
65843 Sulzbach/Ts.

ARDEX W 820 SUPERFINISH

Universalus gipsinis glaistas

Techniniai duomenys pagal ARDEX kokybės standartus:

Maišymo santykis: rankinis glaistymas	apie 11,0 – 12,5 l vandens : 25 kg miltelių, atitinkamai: 1 tūrio d. vandens : 2 t.d.miltelių
Maišymo santykis: purškimas	apie 12,5 – 14,0 l vandens : 25 kg miltelių
Maišymo santykis: tepimas voleliu	apie 15,0 – 16,0 l vandens : 25 kg miltelių
Miltelių svoris:	apie 1,1 kg/l
Skiedinio svoris:	apie 1,5 kg/l
Išėiga:	apie 1,0 kg/m ² /mm su 11,0 – 12,5 l vandens apie 0,9 kg/m ² /mm su 15,0 – 16,0 l vandens
Darbo laikas (+20° C):	apie 3 val.
Dažymo/klijavimo darbai (+20° C):	po išdžiūvimo
Atsparumas gniuždymui:	apie 4 N/mm ²
Atsparumas lenkimui:	apie 2 N/mm ²
pH vertė:	apie 7
Ženklinimas pagal GHS/CLP:	nėra
Ženklinimas pagal GGVSEB/ADR:	nėra
Pakuotė:	maišai po 25 ir 12,5 kg
Laikymas:	apie 12 mėn., sausoje patalpoje, originalioje uždarytoje pakuotėje

Mes garantuojame, kad mūsų gaminių kokybė yra nepriekaištinga. Mūsų teikiama informacija grindžiama laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi ir yra rekomendacinio pobūdžio renkantis gaminį ir darbo metodą. Kadangi mes negalime kontroliuoti naudotojo darbo sąlygų, mes neprisiimame atsakomybės už gautus rezultatus. Kiekvienos šalies teisės aktai, priimti remiantis nacionaliniais standartais, statybų reglamentais bei statybos ir pramonės normomis, gali teikti specifines rekomendacijas dėl darbo metodų.